


**Mecatrónica Géminis**  
**ROCA 2064 Villa Ballester Pdo. Gral. San Martin Pcia. Bs. As.**  
**Teléfono: 15 5768 0280**  
**Argentina**

## Montaje - Correa de distribución

### Montaje

1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5], [6], [7] y [8]. Controlar que el tensor está en el fondo de la ranura.  
**NOTA: Para comprobar que el piñón de la bomba de aceite está bien posicionado: Desmontar el tapón obturador del bloque de cilindros [10]10309. Insertar un destornillador Phillips de 8 mm de diámetro en el orificio. Asegurarse de que el destornillador entre hasta una profundidad de 60 mm. Si el destornillador sólo se puede insertar 20-25 mm: Girar el piñón de la bomba de aceite 360° y volver a insertar el destornillador.**
2. Colocar la correa de distribución hacia la derecha empezando por el piñón del cigüeñal.
3. Retirar el destornillador del eje de la bomba de aceite.
4. Girar lentamente el cigüeñal hacia la izquierda 1/2 diente del piñón del árbol de levas para eliminar el aflojamiento de la correa.
5. Colocar la correa de distribución en el rodillo tensor.
6. Aflojar el tornillo del tensor [9]. Dejar que el tensor entre en funcionamiento.
7. Girar el cigüeñal hacia la izquierda 2 dientes y 1/2 del piñón del árbol de levas.
8. Apretar el tornillo del tensor a 48 Nm [9].
9. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta alinear las marcas de reglaje [5], [6], [7] y [8].
10. Ejercer presión con el pulgar sobre la correa de distribución en . La correa debe hacer una flecha de 4-5 mm.
11. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
12. Apretar los tornillos de la polea del cigüeñal [1]. Par de apriete: 25 Nm

